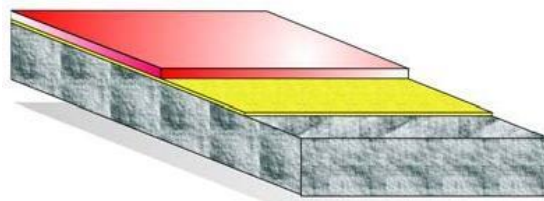




# MasterTop® 1278

## Гладкое эпоксидное промышленное покрытие с повышенной химической стойкостью для средних эксплуатационных нагрузок

Применяется в закрытых помещениях с незначительными перепадами температур и «сухими» производственными процессами. Перекрывает трещины в основании более 0,3 мм.



**Область применения:** различные помещения на предприятиях химической отрасли, вспомогательные помещения на пищевых производствах, широкий спектр производственных помещений, сборочно-монтажные цеха, инженерно-технические центры.

Слой		Материал	~ Расход, кг/м <sup>2</sup>
	Грунтовка	<b>MasterTop P 617 (или P 615 без присыпки)</b> Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка для сухих бетонных оснований, без растворителей	0,3 – 0,4
		<b>или MasterTop P 621</b> Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка для свежего бетона, без растворителей	0,4 – 0,5
	Присыпка	Сухой кварцевый песок фракции 0,4 – 0,8 мм	0,7 – 0,8
	Основной слой	<b>MasterTop BC 378</b> Двухкомпонентный цветной эпоксидный состав, с <u>повышенной химической стойкостью</u> , без растворителей. Для устройства промышленных химстойких полимерных покрытий	2,5 – 3,0

**Толщина покрытия ~ 1,5 – 2,0 мм**

### Примечание:

Указанные расходы являются ориентировочными и могут меняться в зависимости от способа нанесения материалов, шероховатости, температуры и пористости основания, а также отходов, образующихся во время применения материалов.

Если основание имеет значительное количество мелких неровностей, ярко выраженную текстуру после дробеструйной обработки или значительные открытые поры необходимо предусмотреть в покрытии базовый слой (Scratch coat) по загрунтованному основанию. Он выполняется из смеси грунтовки с наполнителем MasterTop Filler в пропорции 1 : 0,5 ÷ 1 : 1. Расход смеси зависит от состояния основания.

# MasterTop® 1278

## Технические характеристики

Прочность при растяжении	11 МПа
Прочность при разрыве	35 Н/мм
Стойкость к истиранию: - по Таберу (после 1000 оборотов) - по EN 13813	87 мг < AR1
Стойкость к ударным воздействиям (EN 13813)	> IR4
Стойкость к скольжению (DIN 51130)	R10
Перекрытие трещин при 23°C (согласно BPG)	0,3 мм (0,68 мм – до разрыва)
Класс пожарной опасности (ФЗ №117 от 10.07.2012 г.)	КМ2

Информация в технических описаниях основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технологической поддержки компании ООО «БалтМонолитСтрой». Так как мы не имеем возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материалов и гарантируем их соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты покрытия в результате некорректного применения продуктов. Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять технические описания материалы и покрытия без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

### ООО «БалтМонолитСтрой»

Офис в Санкт-Петербурге: Тел.: +7 (812) 309-71-79    Офис в Петрозаводске: Тел.: +7 (8142) 594-005  
Офис в Архангельске: Тел.: +7 (900) 911-60-60    Офис в Мурманске: Тел.: +7 (8152) 21-08-09

E-mail: [bms@bmsspb.com](mailto:bms@bmsspb.com)    [emaco-spb.ru](mailto:emaco-spb.ru)

Март 2015 г.

КК

® = Зарегистрированная торговая марка BASF-Group во многих странах мира.